



TRÉPANS
TREPANS

TREPANS
NON-CORING BITS

Les trépan DATC se déclinent dans tous les différents types de matrice : imprégnés, sertis, Maxset, PDC ou carbure. Le choix est à valider en fonction du type de terrain ainsi que du coût de rentabilité.

Les trépan sont essentiellement utilisés pour passer en destructif une partie du forage et/ou pour réorienter le forage dans différentes directions.

Les outils à lames munis de PDC sont essentiellement utilisés pour les applications de géothermie et de forage d'eau, dans des terrains sédimentaires.

DATC manufactures non-coring bits with any type of matrix: impregnated, surface-set, MaxSet, MaxPax PDC or carbide insert. Choice of the appropriate type depends on the type of ground to be drilled and considerations of economy.

Non-coring bits are mainly used for destructive drilling of part of a hole, or for directional drilling.

PDC winged bits are essentially used for geothermal applications and water well drilling, in sedimentary grounds.

TRÉPANS IMPRÉGNÉS

IMPREGNATED NON-CORING BITS P.60



TRÉPANS SERTIS

SURFACE-SET NON-CORING BITS P.61



TRÉPANS TSD MAXSET

MAXSET TSD NON-CORING BITS P.62



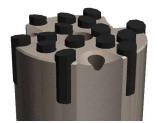
TRÉPANS PDC MAXPAX

MAXPAX PDC NON-CORING BITS P.63



TRÉPANS CARBURE

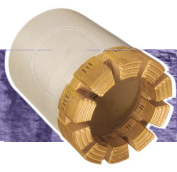
CARBIDE INSERT NON-CORING BITS P.65



OUTILS À LAMES AVEC PDC

PCD WINGED BITS P.66





TRÉPANS
TREPANS

Trépan Imprégnés
Impregnated non-coring bits

E O 4 O										P				
T	I	V	V	0	8	6	T	0	4	0	C	4	2	B
										B		Femelle / Box		
										P		Mâle / Pin		
										Codification du filetage de connexion Connecting thread code		voir / see P.70		
										E...		Grade de la poudre ELITE ELITE powder grade voir / see P.19		
										T...		Grade de la poudre TORNADO TORNADO powder grade voir / see P.18		
										Diamètre extérieur en mm Outside diameter (mm)				
Forme de trépan Bit shape							Forme plate avec relief de forme VV comme couronne Flat face, VV profile as with core bits							

Les trépan imprégnés TIVV ont une protection sur gage avec des plaquettes carbure et TSP.

TIVV impregnated non-coring bits are protected on the outside edge by tungsten carbide and TSP inserts.



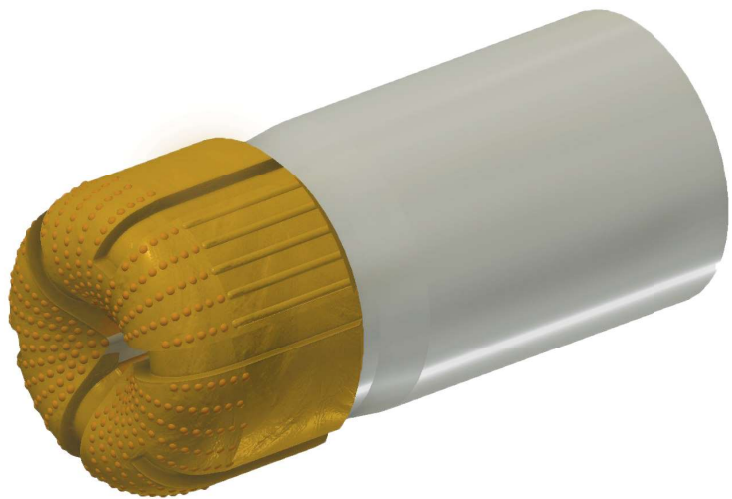
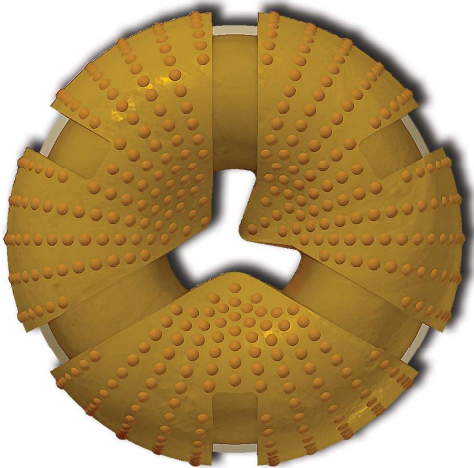
hauteur matrice
travaillante : 13 mm
working matrix
height: 13 mm



TRÉPANS
TREPANS

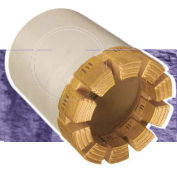
Trépan sertis
Impregnated non-coring bits

													P		
T	H	1	0	0	B	Q	S	3	5	0	0	0	B	Q	B
													B	Femelle / Box	
													P	Mâle / Pin	
													Codification du filetage de connexion Connecting thread code	voir / see P.70	
													Granulométrie des diamants sertis dans la matrice Grain size of diamonds set into matrix	voir / see P.38	
													Diamètre extérieur en mm Outside diameter (mm)		
Trépan sertis de diamants naturels forme concave type d'appellation HD10 Bit is set with concave natural diamonds, type HD10															



Les trépan sertis TH10 ont une protection sur gage avec diamants sertis dans des cannelures.

Surface-set TH10 non-coring bits are protected on the outside edge with diamonds set into the ridges.



TRÉPANS
TREPANS

Trépans TSD MaxSet
MaxSet TSD non-coring Bits

												P		
T	H	4	0	0	4	6	M	S	0	C	4	2	B	
												B	Femelle / Box	
												P	Mâle / Pin	
												Codification du filetage de connexion Connecting thread code		voir / see P.70
												Diamètre extérieur en mm Outside diameter (mm)		
Trépan avec cubes de diamants synthétiques TSD forme concave type d'appellation H40 Bit is set with concave synthetic TSD cubes, type H40														



Les trépans MaxSet TH40 ont une protection sur gage avec diamants sertis dans des cannelures.



MaxSet TH40 non-coring bits are protected on the outside edge by diamonds set into the ridges.



TRÉPANS TREPANS

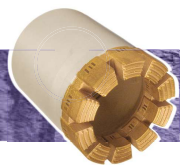
Trépan PDC MaxPax MaxPax PDC non-coring Bits

				0	7	6											B	
T	M	3	W	0	3	0	7	0	8	F	1	3	2	3	8	R	P	
																B	Femelle / Box	
																P	Mâle / Pin	
																Codification du filetage de connexion Connecting thread code		voir / see P.70
																Taille des PDC / PDC cutters size F : Plat-Flat / D : Domé-Domed		
																• • •		Diamètre extérieur en mm Outside diameter (mm)
																•••••		Diamètre ext.en pouce et fraction de pouce Outside diameter (inches and fractions)
																Nombre de lames / Number of wings		
																Nature du corps / Body type TC - TS -TP -TL -TM -TV		voir tableau au verso see table overleaf



Les trépan avec plaquettes PDC issus de la technologie pétrolières se déclinent sous différents designs et adoptent soit une base carbure soit une base acier. Encore une fois, le besoin, le rapport rentabilité/coût et l'expérience de l'utilisateur sont les causes essentielles à une si large gamme de trépan autour de laquelle DATC développe son savoir faire au quotidien.

MaxPax non-coring bits have PDC cutters and are based on technology found in the oilfield industry. A number of different designs are available, using either a tungsten carbide or a steel base. Choice of design will depend, as always, on specific drilling requirements, the driller's experience and questions of cost efficiency. The full range of non-coring bits represents the breadth of DATC's knowhow and ongoing technical development.



TRÉPANS TREPANS

Types de trépan MaxPax Types of MaxPax non-coring bit

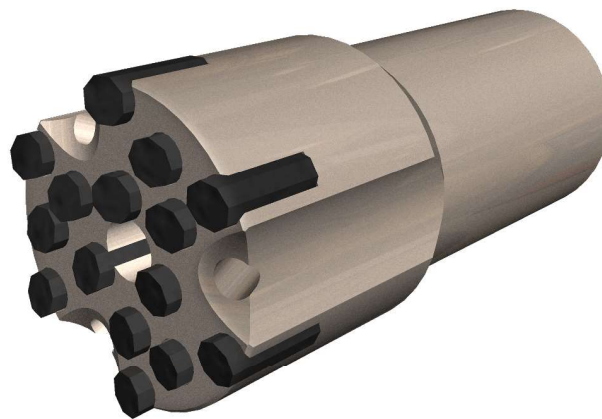
TRÉPANS MAXPAX: CODE ARTICLES POUR CHAQUE TYPE DE CORPS MAXPAX NON-CORING BITS: PART CODES OF EACH BODY TYPE				
	Codification Code	Nature du Corps Body type	Profil Profile	
code	TC	Carbure de Tungstène Tungsten Carbide	Plat, style pétrolier Flat, oilfield style	
	TS	Acier Steel	Plat, style pétrolier Flat, oilfield style	
	TP	Acier Steel	A lames, face avant concave, style pétrolier Winged, oilfield style	
	TL	Carbure de Tungstène Tungsten Carbide	A lames droites, face avant concave, style pétrolier Winged, oilfield style	
	TM	Carbure de Tungstène Tungsten Carbide	A lames spiralées, face avant concave, style pétrolier With spiral winged, oilfield style	
	TV	Carbure de Tungstène Tungsten Carbide	Concave, style géotechnique Concave, geotechnical style	



TRÉPANS
TREPANS

Trépan Carbure
Tungsten Carbide non-coring Bits

										C	P	T											B			
T	T	C	I	O	6	6	C	C	D	O	B	W	J	P												
															B	Femelle / Box										
															P	Mâle / Pin										
															Codification du filetage de connexion Connecting thread code										voir / see P70	
															CPT		Prismes PT Tungsten carbide prism PT inserts									
															CCD		Matrice CarboDrill CarboDrill cutting matrix									
															Diamètre extérieur en mm Outside diameter (mm)											
Trépan Carbure Tungsten Carbide non-coring bit																										



Le choix d'un trépan doit être validé en fonction de différents paramètres : diamètre, profondeur, nature de la roche, son abrasivité, taille des passages d'eau. Le nombre de mètres à forer ainsi que le coût du trépan sont des éléments à prendre en compte. DATC peut vous conseiller et étudier la meilleure solution.

Choosing a non-coring bit involves a number of considerations. Hole diameter, drilling depth, the type and abrasivity of the rock, waterway requirement, drilling distance, and the bit cost must all be taken into account. DATC will advise you and help you to find the best solution.